



Stara Glass S.p.A.

Tel. +39 010 57639.1 – Fax +39 010 564763
http://www.staraglass.it/ - E-mail: staraglass@hydragroup.it
Sede Legale e Amministrativa
Piazza Rossetti 3A/1 – 16129 Genova
Cod. Fisc. e Part. IVA IT 03599930108
Registro Imprese di Genova n. 03599930108 – R.E.A. 359207
Cap. Soc. € 550.000,00 int. versato



STARA GLASS S.p.A. Ernesto Cattaneo

LIFE SUGAR

Project coordinator

M +393456783428

P +390105763935

ernesto.cattaneo@hydragroup.it

Data: 03/08/2023



INVITO PER TENDER

Spett.le Ditta,

Progetto

LIFE SUGAR (European Union's LIFE programme under Grant Agreement LIFE19 CCM/IT/001314).

Oggetto:

SUstainable Glass: Architecture of a furnace heat recovery system including a steam Reformer

No di riferimento Tender:

SG- R190001-T2

Con la presente, Stara Glass essendo coordinatore del progetto innovativo LIFE SUGAR co-finanziato dall'Unione Europea, è incaricata di invitarVi a partecipare alla selezione per la fornitura e i lavori per il progetto in oggetto, per l'affidamento della fornitura e costruzione del Pilot dedicato alla simulazione della tecnologia steam methane reforming.

Il termine di scadenza della call è fissato entro e non oltre:

ore 16:00 (IT) del 31 agosto 2023

Salvo circostanze eccezionali, non sarà concessa alcuna proroga del termine e della data entro cui deve essere presentata l'offerta. Non saranno accettate iscrizioni tardive.

Tutta la documentazione di gara dovrà essere presentata esclusivamente in lingua italiana e va inviata al seguente indirizzo email: ernesto.cattaneo@hydragroup.it

Informazioni e chiarimenti sugli atti di gara devono essere presentati per iscritto per e-mail, all'indirizzo sopra indicato, entro e non oltre il termine delle ore:

12:00 (IT) del 20 agosto 2023

I risultati della Selezione saranno comunicati via email entro il 15.09.2023

Distinti saluti,

Project coordinator,
Ernesto Cattaneo

Doc. No. 23TND-R190001	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 1 di 17
------------------------	---------------	-----------	-----------------



Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 2 di 17
---------------------------	---------------	-----------	-----------------



DISCLAIMER

Confidenzialità.

Il presente documento e i suoi eventuali allegati (congiuntamente la "Comunicazione") così come ogni eventuale altro dato ed informazione altresì comunicata da Stara Glass ("Informazioni Confidenziali") sono strettamente confidenziali e di proprietà di Stara Glass e pertanto (i) non possono essere rivelati o comunicati a nessun soggetto e/o terza parte diverso dai dipendenti del Cliente direttamente coinvolti nel processo di valutazione del documento stesso; (ii) non possono essere rivelati a terzi coinvolti nella valutazione del documento salvo che questi sottoscrivano con Stara Glass, a condizioni accettabili per Stara Glass stessa, un accordo di confidenzialità; (iii) non possono essere utilizzati per fini diversi dalla loro valutazione. La prosecuzione della lettura da parte del Cliente della presente Comunicazione costituisce tacita accettazione dell'obbligo di non divulgazione delle Informazioni Confidenziali di Stara Glass secondo quanto indicato nei precedenti paragrafi, per un periodo di 5 (cinque) anni dalla ricezione, anche in caso di mancata assegnazione da parte del Cliente a Stara Glass dei servizi descritti nella presente Comunicazione.

Natura della Comunicazione.

La presente Comunicazione ha il solo fine di descrivere i servizi che potranno essere oggetto di negoziazione tra le Parti e non deve conseguentemente essere considerata, non sarà interpretata, e non costituirà formale proposta e, pertanto, l'eventuale accettazione da parte del Cliente - in tutto o in parte - non creerà alcun contratto vincolante tra il Cliente e Stara Glass o determinerà alcun obbligo di Stara Glass nei confronti del Cliente, a prescindere dal fatto che la Comunicazione sia sottoscritta da un legale rappresentante di Stara Glass. Resta pertanto inteso che quanto previsto nella Comunicazione non sarà vincolante per le Parti sino alla sottoscrizione di un contratto.

Stara Glass si riserva il diritto di modificare / integrare questa proposta nel caso anche una delle ipotesi contemplate nella presente proposta non sia confermata o risulti non essere verificata.

Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 3 di 17
---------------------------	---------------	-----------	-----------------



INDICE

SEZIONE 1:	MODALITA DI PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA	5
SEZIONE 2:	TEMPISTICHE	5
SEZIONE 3:	DESCRIZIONE DEL PROGETTO	6
3.1	INTRODUZIONE.....	6
3.2	IL PILOT	7
SEZIONE 4:	SCOPO DELLA FORNITURA E LAVORO	9
SEZIONE 5:	REQUISITI GENERALI	12
5.1	REQUISITI MINIMI RICHIESTI PER PARTECIPARE ALLA GARA	12
5.2	INFORMAZIONI SULLA SOCIETA'	13
	Esperienza	13
	Green Procurement	13
SEZIONE 6:	CRITERI DI VALUTAZIONE DELLE OFFERTE.....	14
SEZIONE 7:	SICUREZZA SUL LAVORO	15
SEZIONE 8:	CONDIZIONI ECONOMICHE	17
8.1	FORMATO DEL CONTRATTO	17
8.2	IMPORTO PRESUNTO DELL'APPALTO	17
8.3	FATTURAZIONE	17
8.4	CONDIZIONI DI PAGAMENTO	17

Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 4 di 17
---------------------------	---------------	-----------	-----------------



SEZIONE 1: MODALITÀ DI PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA

I candidati devono presentare le loro offerte come due serie separate di documenti, per garantire la separazione delle offerte tecniche e commerciali.

- l'offerta economica completa di prezzi e documenti amministrativi. I costi dovranno essere presentati secondo la tabella:

ITEM	Prezzo
Fornitura dei materiali, manifattura del Pilot, incluso i test necessari	a corpo
Trasporto DAP (Via Visconti Filippo Maria 1, 20081 Abbiategrasso (MI) presso lo stabilimento di Bormioli Luigi)	[€/km]
Installazione, lavori di campo (Stabilimento Abbiategrasso)	+ extra lavori in [€/h]

Tabella 1

- l'offerta tecnica, deve contenere tutta la documentazione necessaria ad individuare le caratteristiche tecniche e le eventuali condizioni migliorative offerte, dovrà essere redatta con la presentazione e descrizione dell'impresa, con particolare riguardo all'esperienze maturate nella gestione di forniture simili a quello oggetto della presente richiesta.

Tutta la documentazione di gara dovrà essere presentata esclusivamente in lingua italiana e va inviata al seguente indirizzo email: ernesto.cattaneo@hydragroup.it

SEZIONE 2: TEMPISTICHE

Questa selezione seguirà sempre un processo chiaro, strutturato e trasparente, per garantire che tutti i candidati siano trattati allo stesso modo. Le date chiave per questo tender sono le seguenti:

Action	Data
Emissione di tender	26/07/2023
Termine di scadenza per le Informazioni e chiarimenti	Ore 12:00 del 20/08/2023
Risposte SG sulle domande di chiarimento	27/08/2023
Termine di scadenza per tender	ore 16:00 del 31/08/2023
I risultati di tender saranno comunicati	05/09/2023
Data prevista per la firma del contratto	10/09/2023
Data inizio lavori in campo	29/01/2024
Data prevista per il completamento del contratto	23/02/2024

Tabella 2

Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 5 di 17
---------------------------	---------------	-----------	-----------------



SEZIONE 3: DESCRIZIONE DEL PROGETTO

3.1 INTRODUZIONE

Il progetto SUGAR ha lo scopo di sviluppare una tecnologia di efficientamento energetico del processo fusorio dei forni da vetro a combustibile. La tecnologia in oggetto si basa sul recupero di energia dai fumi di scarto del processo fusorio per mezzo del processo di Steam Metane Reforming (SMR).

Il processo SMR ha lo scopo di assorbire energia termica dai fumi e di trasferirla ad un flusso di gas naturale e vapore. Le alte temperature del processo e la presenza di uno specifico catalizzatore sviluppano le caratteristiche reazioni di Reforming tra vapore acqueo e metano generando da questi idrogeno e altri prodotti secondari. La miscela combustibile prodotta, chiamato gas combustibile di sintesi o Syngas, ha una maggior energia (maggiore potere calorifico) e una maggiore temperatura del gas naturale dal quale è stato prodotto, da qui il risparmio energetico derivante dall'utilizzo della tecnologia SMR.

Il processo SMR richiede alte temperature (550°C-600°C) per poter essere performante, se la fonte termica è costituita come in questo caso da fumi è indispensabile separare fisicamente il flusso di questi dal flusso dei reagenti (vapore + gas naturale) si parla quindi di processo SMR indiretto.

Dopo aver progettato e testato con successo un apparato sperimentale (Mock up) dedicato alla simulazione della tecnologia SMR, si procede alla realizzazione di un pilot. Il progetto pilota di dimensioni ridotte rispetto ad un'applicazione commerciale verrà installato in ambiente industriale presso lo stabilimento Bormioli Luigi presso Abbiategrosso (MI).

Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 6 di 17
---------------------------	---------------	-----------	-----------------



3.2 IL PILOT

L'apparato sperimentale ha lo scopo di simulare il processo SMR indiretto utilizzando come sorgente termica fumi ad alta temperatura.

Esternamente l'apparato si presenta come una scatola metallica di sezione rettangolare dallo sviluppo verticale.

L'apparato è posto esternamente al capannone del forno sopra ad un impalcato metallico.

I fumi prelevati dal circuito di scarico del forno vengono trasportati tramite condotta allo scambiatore di calore.

L'apparato, una volta processati i fumi, li scarica tramite condotta a monte del sistema di trattamento fumi.

Il box è costituito da lamiere saldate e imbullonate, le diverse sezioni sono flangiate fra loro. La temperatura dei fumi in ingresso al condotto può arrivare a 850°C, l'interno del cassone è quindi rivestito da uno strato di isolante.

Lo scambiatore è costituito da una serie di serpentine al cui interno viene processato un mix di gas naturale e vapore acqueo, queste vengono bagnate dal flusso di fumi che a sua volta serpeggia nella scatola fumi per ottimizzare lo scambio termico.

La parte terminale dello scambiatore è costituito da una serie di tubi verticali, "tubi catalitici", nel quale è previsto l'inserimento di pellet specifico per la reazione SMR.

In riferimento alla figura seguente, il processo SMR avviene in controcorrente al flusso di fumi, nei seguenti passaggi:

- Riscaldamento del vapore, prodotto con un generatore elettrico, attraverso le serpentine (3)
- Miscelamento del gas naturale e del vapore acqueo per mezzo di un collettore
- Riscaldamento della miscela gas naturale/vapore acqueo attraverso le serpentine (2)
- Reazione attraverso il catalizzatore in pellet presente nel fascio di tubi verticali (1)

Di seguito alcune specifiche dei moduli:

Modulo 1) Riscaldatore Vapore Acqueo

- Fluido Vapore Acqueo
- Temperatura ingresso fluido 120°C
- Temperatura max uscita fluido 350°C
- Pressione max 1,5 barg
- Temperatura Max fumi 800°C
- Costituito da una serpentina singola

Modulo 2) Riscaldatore Vapore e Gas Naturale

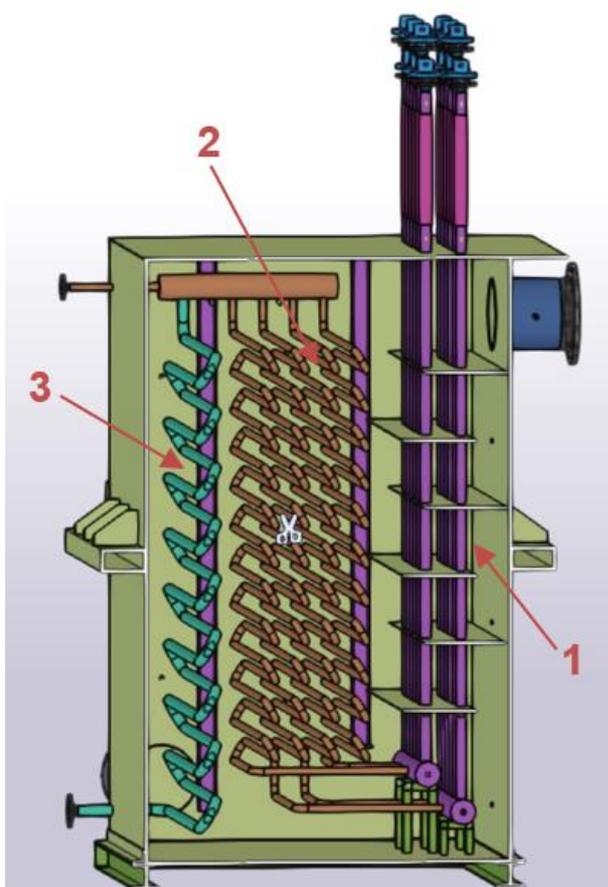
- Fluido miscela di Vapore surriscaldato e Gas Naturale
- Temperatura max ingresso fluido 250°C
- Temperatura max uscita fluido 550°C

Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 7 di 17
---------------------------	---------------	-----------	-----------------

- Pressione max 1,5 barg
- Temperatura Max fumi 800°C
- Costituito da N°4 serpentine in parallelo

Modulo 3) Catalizzatore

- Fluido miscela di **Idrogeno**, Gas Naturale e Vapore surriscaldato.
- Temperatura max ingresso fluido 550°C
- Temperatura max uscita fluido 600°C
- Pressione max 1,5 barg
- Temperatura Max fumi 800°C
- Costituito da N°12 tubazioni verticali, presenza di giunti di espansione per compensazione della dilatazione e di una rete in prossimità della base dei tubi.





SEZIONE 4: SCOPO DELLA FORNITURA E LAVORO

1. Fornitura

a. Scambiatore di calore

Si richiede la fornitura dello scambiatore di calore descritto nelle sezioni precedenti.

La fornitura comprende:

- lo scatolato in corten incluso di coibentazione interna e tronchetti flangiati per mandata e scarico fumi,
- include le tubazioni/serpentine/collettori interni fino alle connessioni flangiate poste all'esterno del cassone

La fornitura **non** comprende (vi saranno forniti):

- guarnizioni per collegamenti flangiati
- compensatori di dilatazione metallici
- pozzetti per sensori e sensori

Si richiede il controllo delle saldature e test di tenuta impianto secondo normativa PED-ATEX.

Per dettagli si rimanda a:

ALLEGATO 1 - BOM scambiatore di calore - r0.pdf

Disegni di layout e ulteriori dettagli verranno forniti su richiesta.

b. Impalcato di sostegno dello scambiatore di calore

Si richiede la fornitura di un impalcato per il sostegno dello scambiatore di calore questo avrà dimensione di circa 5x5 metri in pianta e sarà rialzato rispetto al terreno di circa 5 m.

Per dettagli si rimanda a:

ALLEGATO 2 - BOM impalcato di sostegno - r0.pdf

ALLEGATO 3 – Layout impalcato di sostegno - r0.pdf

c. Piping

Si richiede la fornitura delle seguenti linee:

- Linea fumi dal condotto refrattario del forno fino allo scambiatore di calore
- Linea fumi in uscita dallo scambiatore di calore e di ritorno allo linea di scarico del forno da vetro
- Linea acqua al generatore di vapore
- Linea vapore dal generatore di vapore allo scambiatore di calore
- Linea syngas dallo scambiatore di calore al forno
- Linea aria compressa strumentale
- Linea acqua di raffreddamento
- Linea azoto

Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 9 di 17
---------------------------	---------------	-----------	-----------------



La fornitura comprende:

- Tubazione e sua coibentazione come da allegati
- Connessioni flangiate come da allegati
- Curve, manicotti porta strumento
- Sostegni a muro per le linee di piccolo diametro (acqua, vapore, gas, azoto, aria compressa)
- Sostegni per le linee fumi e syngas. Per queste si prega di visionare il layout in allegato in modo da stimarne la quotazione.

Per dettagli si rimanda a:

ALLEGATO 4 – Pipe List - r0.pdf

ALLEGATO 5 – Pipe Layout - r0.pdf

d. Vessel per sistema di desolforazione gas naturale

Si richiede la fornitura di un vessel che funga da filtro per la desolforazione del gas naturale. Il vessel è costituito da un tubo flangiato alle estremità, sulle flange viene innestata la linea di ingresso e uscita del fluido processato.

La fornitura comprende:

- Il vessel compresi: stacchi di ingresso e uscita, valvole a sfera, guarnizioni flange, pozzetto per termocoppia

Si richiede il controllo delle saldature e test di tenuta impianto secondo normativa PED-ATEX.

Per dettagli si rimanda a:

ALLEGATO 6 – Layout desolforatore - r0.pdf

ALLEGATO 7 - BOM desolforatore - r0.pdf

2. Trasporto dei componenti presso Stabilimento Bormioli Luigi presso Abbiategrasso (MI)

3. Installazione

Si richiede l'installazione delle seguenti parti di vostra fornitura:

- Installazione dell'impalcato di sostegno dello scambiatore di calore
- Posa e ancoraggio dello scambiatore di calore sulla struttura di sostegno
- Installazione delle linee fumi e dei suoi sostegni
- Installazione della linea syngas e dei suoi sostegni
- Installazione delle linee di piccolo diametro (acqua, vapore, gas, azoto, aria compressa)

Inoltre si richiede la posa e la connessione meccanica/idraulica delle seguenti parti fuori dalla vostra fornitura:

- Compensatori di dilatazione
- Generatore di vapore
- Skid gas naturale e vapore
- Bruciatore ausiliare sulla linea fumi
- Quadro/i elettrico
- Altra strumentazione ed equipment di linea

Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 10 di 17
---------------------------	---------------	-----------	------------------



Si richiede inoltre l'ausilio dei vostri tecnici durante le fasi di carico/scarico del pellet catalizzatore dal reformer. La prima carica verrà eseguita in officina al termine della costruzione dello scambiatore di calore, si prevede una sola operazione di cambio catalizzatore nel corso della campagna sperimentale.

Requisiti minimi di sicurezza delle forniture

Tutte le forniture dovranno essere conformi alle disposizioni pertinenti delle normative di riferimento, tra cui, ad esempio, Direttiva Macchine (direttiva 2006/42/CE) o la Direttiva relativa al materiale elettrico (Direttiva 2006/95/EC) o la Direttiva relativa ai requisiti minimi di sicurezza e di salute per l'uso delle attrezzature di lavoro (Direttiva 2009/104/CE), e tutte i relativi Decreti/Leggi nazionali di recepimento.

Tutte le forniture dovranno essere corredate di idonea dichiarazione di conformità CE, in cui verranno elencate tutte le direttive, normative, regolamenti e/o norme tecniche di riferimento riconosciute in Comunità Europea.

Inoltre, tutte le forniture, se del caso, dovranno essere corredate da dichiarazioni specifiche, certificati di collaudo, rapporti di prova o quant'altro, previsti specificatamente da ciascuna direttiva, normativa, regolamento e/o norma tecnica di riferimento prevista per la tipologia di fornitura in essere.

Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 11 di 17
---------------------------	---------------	-----------	------------------



SEZIONE 5: REQUISITI GENERALI

5.1 REQUISITI MINIMI RICHIESTI PER PARTECIPARE ALLA GARA

Per essere ammessi alla gara i concorrenti devono essere in possesso dei requisiti sotto indicati. La mancanza anche di uno solo dei requisiti richiesti comporterà l'esclusione dalla gara.

- 1) Iscrizione al Registro delle Imprese C.C.I.A.A. (in caso di impresa avente sede all'estero, l'iscrizione in uno dei Registri professionali o commerciali dello Stato di residenza) corredata da certificato antimafia, con oggetto sociale comprendente o comunque coerente con l'oggetto di gara.
- 2) Attestazione dell'inesistenza di condizioni ostative alla partecipazione a pubblici appalti di cui all'articolo 38 del D. Lgs. 163 del 12 aprile 2006 e s.m.i. o in situazioni di incapacità a contrarre con la P.A.
- 3) Essere in regola con le norme che disciplinano il diritto al lavoro dei disabili, ai sensi della Legge 68/1999.
- 4) Essere in regola con le norme di cui alla legge 383/2001 (Piani Individuali di Emersione).
- 5) Attestazione di non trovarsi nelle situazioni di controllo di cui all'articolo 2359 del codice civile italiano con altre Imprese concorrenti, ovvero in situazioni tali da ricondurre le offerte ad un unico centro decisionale o in alternativa la dichiarazione di essere in una situazione di controllo di cui all'articolo 2359 del codice civile italiano e di aver formulato autonomamente l'offerta. Tale dichiarazione dovrà contenere l'indicazione del concorrente con cui sussiste il legame e dovrà essere corredata dai documenti utili a dimostrare che la situazione di controllo non ha influito sulla formulazione dell'offerta.
- 6) Essere in regola con gli obblighi relativi al pagamento dei contributi previdenziali e assistenziali a favore dei lavoratori, secondo la vigente legislazione e applicare le norme contrattuali di settore, con il preciso obbligo in caso di aggiudicazione, di rispettare dette condizioni per tutta la durata del contratto.
- 7) Essere in regola con gli obblighi in materia di salute e sicurezza dei lavoratori; in particolare, di aver redatto il documento di valutazione dei rischi di aver provveduto alla nomina del responsabile del servizio di prevenzione e protezione ai sensi del D.Lgs. 81/2008 e successive modificazioni (vedere sezione 7).
- 8) Fornire l'elenco delle principali forniture prestate nel triennio (2018 – 2019 – 2020) con l'indicazione degli importi, delle date e dei destinatari pubblici o privati.

Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 12 di 17
---------------------------	---------------	-----------	------------------



5.2 INFORMAZIONI SULLA SOCIETA'

Il candidato deve completare i dettagli richiesti:

Dettagli della società	Risposte
Ragione sociale	
Indirizzo legale	
Numero di registro della società	
Tipo di società	
Dimensione della società	
Persona/e contattate e di riferimento	
Nome	
Posizione	
Indirizzo	
Numero di telefono	
E-mail	

Tabella 3

Esperienza

Il Candidato deve fornire i dettagli che dimostrino la competenza e l'esperienza di forniture simili a quello oggetto della presente richiesta. Se possibile, dovrebbero essere disponibili riferimenti per questi contratti.

Green Procurement

Il rispetto dell'ambiente e della sostenibilità sarà un parametro preferenziale da considerare nella scelta prodotti e servizi per identificare quelli a ridotto impatto ambientale, contribuendo al raggiungimento degli obiettivi delle principali strategie europee come quelle su un uso più efficiente delle risorse e sull'economia circolare.

Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 13 di 17
---------------------------	---------------	-----------	------------------



SEZIONE 6: CRITERI DI VALUTAZIONE DELLE OFFERTE

Il processo di valutazione sarà condotto in modo da garantire che le offerte siano valutate equamente per accertare l'offerta tecnicamente ed economicamente più vantaggiosa. Ogni offerta presentata sarà valutata solo sulla base delle informazioni fornite dal candidato.

Viene formulata una valutazione della performance del fornitore sulla base dei seguenti parametri:

Titolo	Metodo di valutazione
Informazioni sulla società*	Superato / bocciato
Esperienza	Superato / bocciato
Criteri tecnici	50%
Criteri commerciali	50%

Tabella 4

*

⇒ **AFFIDABILITÀ**

Giudizio dato in base alla presenza di NC o reclami

⇒ **SICUREZZA** (vedere sezione 7);

- ✓ Insufficiente: non sono rispettate le minime disposizioni di legge
- ✓ Sufficiente: sono rispettate le minime disposizioni di legge
- ✓ Buono: sono presenti certificazioni
- ✓ Ottimo: sono presenti certificazioni e si tiene traccia delle prestazioni di sicurezza e ben documentate

⇒ **AMBIENTE** (vedere sezione 7);

- ✓ Insufficiente: non sono rispettate le minime disposizioni di legge
- ✓ Sufficiente: sono rispettate le minime disposizioni di legge
- ✓ Buono: sono presenti certificazioni ambientali
- ✓ Ottimo: sono presenti certificazioni ambientali, marchi ecologici di prodotto (Ecolabel UE, Blauer Engel tedesco, Nordic Ecolabel).

Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 14 di 17
---------------------------	---------------	-----------	------------------



SEZIONE 7: SICUREZZA SUL LAVORO

Sicurezza sul lavoro

Con riferimento alla sezione precedente, si intende il giudizio per la parte SICUREZZA:

- Insufficiente
 - Se non viene soddisfatta uno o più delle richieste dell'elenco "sufficiente"
- Sufficiente
 - Verifica dell'idoneità tecnico-professionale per le imprese e lavoratori autonomi, dimostrata allegando la documentazione prevista nell'Allegato XVII del D.Lgs. 81/08 e s.m.i., ovvero:
 - Certificato CCIAA in corso di validità (si intende valido se entro 6 mesi dalla data di rilascio)
 - Documento unico di regolarità contributive "DURC On-line" in corso di validità (validità riportata sul documento stesso)
 - Copia polizza assicurazione RC/RCTO e copia quietanza in corso validità
 - Copia del Documento di Valutazione dei Rischi complete delle firme ex Art. 28 D.lgs. 81/08 con data certa
 - Autocertificazione resa dal Datore di Lavoro sul possesso requisiti idoneità professionale con copia documento identità del dichiarante
 - Dichiarazione organico medio annuo, ex art. 90 D.Lgs. 81/08 e s.m.i.
 - Dichiarazione riportante elenco dei DPI forniti per le attività
 - Elenco completo del Personale con posizione INPS INAIL
 - Impegnativa a fornire su richiesta i seguenti documenti, che DEVONO ESSERE DICHIARATI GIA' PRESENTI E DISPONIBILI:
 - Copia Tesserini identificativi Lavoratori
 - Copia documento identità lavoratori (in corso di validità)
 - Estremi denunce UNILAV e Libro Unico LUL
 - Copia dei verbali o attestati di informazione art. 36 D.Lgs. 81/08 effettuata e in corso di validità
 - Copia attestati formazione Lavoratori art. 37 D.Lgs 81/2008 e Accordo Stato Regioni 2011 Generale e Specifica in corso di validità
 - Copia attestati addestramento lavoratori Art. 37 (guida mezzi operativi, ponteggi, lavori in quota, spazi confinati, ecc.) in corso di validità
 - Copia Attestati Primo Soccorso in corso di validità
 - Copia Attestati da addetto alle emergenze, lotta contro l'incendio ed evacuazione (prevenzione incendi) in corso di validità
 - Copia Attestati formazione specifica Preposti D.Lgs. 81/2008 e Accordo Stato Regioni 2011 in corso di validità
 - Copia nomina RSPP / CV del RSPP designato
 - Copia nomina Medico Competente
 - Copia elezione RLS e attestati formazione RLS
 - Copia IDONEITA ALLA MANSIONE rilasciate da Medico Competente in corso di validità per tutti i Lavoratori

Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 15 di 17
---------------------------	---------------	-----------	------------------



- Copia attestati e qualifiche specifiche (ponteggi, saldatura, qualità, ambiente, ecc.) in corso di validità ed ove ricorrano
- Elenco macchine, attrezzature, quadri elettrici di cantiere, ecc. e copia dichiarazioni conformità CE modello in allegato
- Esempio piano operativo di sicurezza (POS) specifico proprie lavorazioni o estratto della valutazione dei rischi per le attività specifiche
- Buono
 - Quanto indicato in elenco “sufficiente”, unitamente al certificato norma ISO 45001 in corso di validità
- Ottimo
 - Quanto indicato in elenco “buono”, unitamente alle prestazioni di sicurezza ben documentate

Ambiente

Con riferimento alla sezione precedente, si intende il giudizio per la parte AMBIENTE:

- Insufficiente
 - Se non viene soddisfatta uno o più delle richieste dell’elenco “sufficiente”
- Sufficiente
 - Se si presenta una dichiarazione resa dal Legale Rappresentante in cui si dichiara:
 - Che vengono prodotti rifiuti assimilabili ad urbani e/o speciali nel corso dell’attività
 - Che viene rispettata la normativa di tutela ambientale (D.Lgs. 152/06 e s.m.i.) in particolare riguardo a:
 - Gestione rifiuti urbani e raccolta differenziata
 - Gestione rifiuti speciali, e nello specifico:
 - Disponibilità di registro carico e scarico dei rifiuti vidimato, se del caso (allegare intestazione del registro)
 - Effettuazione delle dichiarazioni MUD annuali (allegare ultima dichiarazione effettuata)
 - Iscrizione all’albo gestori ambientali
 - Riportare estremi della o delle autorizzazioni e copia delle stesse
 - Dichiarare di essere in regola con i pagamenti annuali
 - Autorizzazioni ambientali (AIA/AUA/autorizzazioni singole)
 - Riportare gli estremi della o delle autorizzazioni e copia delle stesse
 - Dichiarare di essere in regola con i pagamenti annuali
- Buono
 - Quanto indicato in elenco “sufficiente”, unitamente al certificato norma ISO 14001 in corso di validità
- Ottimo
 - Quanto indicato in elenco “buono”, unitamente a politica di Green Procurement, dimostrazione dell’applicazione della stessa e presenza di eventuali marchi ecologici di prodotto.

Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 16 di 17
---------------------------	---------------	-----------	------------------



SEZIONE 8: CONDIZIONI ECONOMICHE

8.1 FORMATO DEL CONTRATTO

Il contratto tra SG il fornitore dovrà essere conforme alle Termini e condizioni generali contrattuali Stara Glass, una copia del quale è allegata come Allegato 3, insieme alle seguenti parti del presente documento:

ALLEGATI

- ALLEGATO 1 - BOM scambiatore di calore - r0.pdf
- ALLEGATO 2 - BOM impalcato di sostegno - r0.pdf
- ALLEGATO 3 – Layout impalcato di sostegno - r0.pdf
- ALLEGATO 4 – Pipe List - r0.pdf
- ALLEGATO 5 – Pipe Layout - r0.pdf

Per altre informazioni o disegni si prega di contattare:

Ernesto Cattaneo

ernesto.cattaneo@hydragroup.it +39 345.678.34.28

8.2 IMPORTO PRESUNTO DELL'APPALTO

L'importo stimato della fornitura a base di gara ammonta a € **250.000,00** IVA esclusa.

Importi superiori saranno comunque presi in considerazione.

8.3 FATTURAZIONE

- 20% all'assegnazione
- 20% al superamento test in officina
- 20% al primo montaggio
- 20% al secondo montaggio
- 20% al collaudo

8.4 CONDIZIONI DI PAGAMENTO

Bonifico bancario a 60 giorni d.f.f.m.

Controversie

Per tutte le controversie in qualsiasi modo relative alla fornitura oggetto della presente gara avrà giurisdizione esclusiva il Foro di Genova.

In attesa di Vostro cortese riscontro, restiamo a Vostra disposizione per ogni eventuale chiarimento e, con l'occasione, porgiamo i più distinti saluti.

Doc. No. 23TND-R190001-T2	Autore: AS/EG	Rev. 1	Pag. 17 di 17
---------------------------	---------------	-----------	------------------